

Corro-Coat I-PE Series 35

OPIS PRODUKTU

Produkt jest powłoką proszkową wolną od TGIC. Opracowana w celu zapewnienia atrakcyjnych właściwości dekoracyjnych i ochronnych powierzchni.

Obszary zastosowania

Produkt ten zalecany jest do stosowania tylko wewnątrz.

Typowe obszary zastosowań:
Metalowe meble i wyposażenie
Obróbka drutu
Regaty paletowe
Narzędzia ręczne
Meble sklepowe

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana

Obróbka wstępna

Chromianowanie
Fosforan cynku lub fosforan żelaza
Fosforan cynku lub chromianowanie

Zastosowanie proszku

Produkt ten może być dostosowany do wymagań klienta, dlatego harmonogramy utwardzania będą się różnić. Prosimy o konsultację z przedstawicielem Jotun Powder Coatings i zapoznać się z etykietą na opakowaniu.

Produkt ten może być opracowany na utwardzanie w temperaturach obiektu od 170 ° C do 200 ° C.

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Produkt dostępny jest w szerokiej gamie kolorów, wykonanych na specjalne zamówienie, łącznie z kolorami RAL i NCS.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	Szeroki wybór poziomów połysku
Powierzchnia	Gładkie wykończenie o fakturze ozdobnej	

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Panele stalowe fosforanowane cynkowo, walcowane na zimno
Grubość podłoża (mm)	0,8
Grubość powłoki (µm)	65

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0 (100% przyczepności)
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Większość ocen przekracza 60 funtów/cal bez pęknięcia powłoki
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Większość ocen przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 70
Odporność na rozpylanie soli*	ASTM B117	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 500 godzinach ekspozycji.
Odporność na wilgotną atmosferę*	DIN 50017	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.

* Próby odnoszą się tylko do odporności na korozję. Produkty o metalicznym wykończeniu (zwłaszcza lifingi pigmentów aluminium i brązu) będą zmieniać kolor po dłuższej ekspozycji w warunkach mokrych/wilgotnych. Jeśli powłoki o metalicznym wykończeniu będą narażone na działanie agresywnych substancji chemicznych w tym środków chemicznych używanych w gospodarstwie domowym oraz środków czyszczących - lub są eksponowane na powierzchniach o dużej wilgotności, zaleca się nałożenie bezbarwnego lakieru. Przemalowanie lakierem bezbarwnym chroni także pigmenty przed odbarwieniem, spowodowanym przez drapanie, zacieranie lub uszkodzenia.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

